

BIOGAS

LIEFERUNG UND INSTALLATION VON ANEROBEN FILTERN (AF)

DURCHFÜHRUNG VON MACHBARKEITSTUDIEN

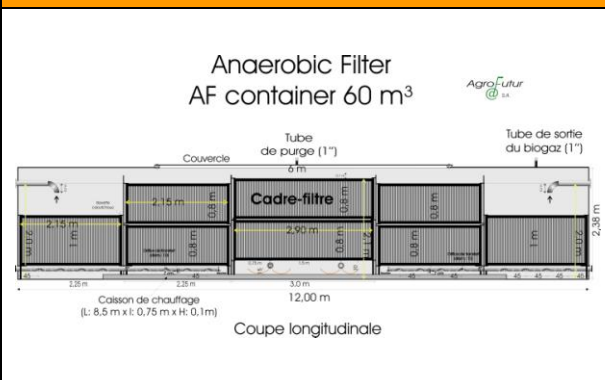
LABORTEST UND PRAXISPRÜFUNG VOR ORT

TARIF : Anaerobe Filter AF

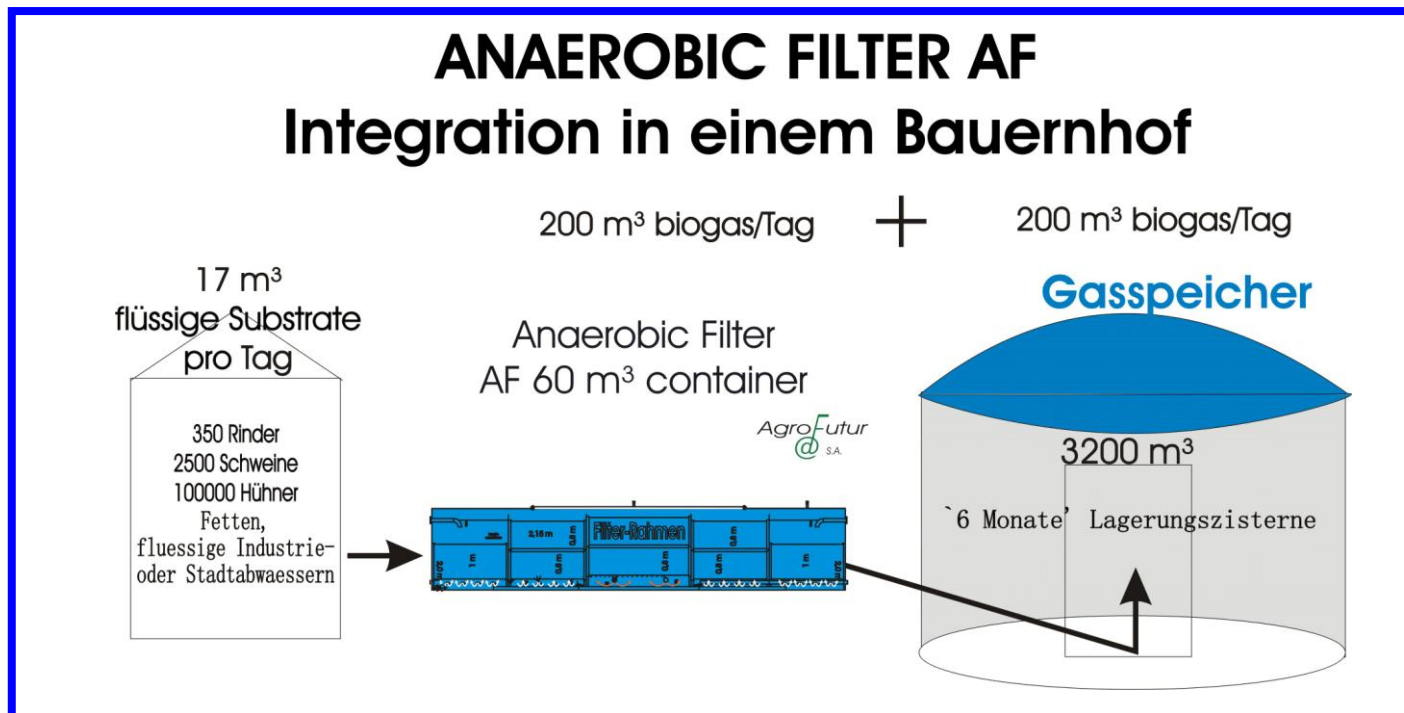
60 m³ AF-CONTAINER

60 m³ Anaerobe Filter (AF –Container) eingebaut in einen wärmeisolierten 40' Standard-Container, umgebaut und verstärkt als Biogasanlage ausgeführt, ausgestattet mit 16 Filterpaketräumen, Substratheizung, Füll- und Auslaufleitungen, Leckkontrolle, Biogas- und Wasseranschlüsse, wasserdichter Kontrolldeckel.

Behandlung von **15 bis 20 m³/Tag** von organisch-belasteten Abwässern (Gülle, Säfte..). Schnelle Vergärung (**3-4 Tage**) garantiert durch Filterpakete. Optimaler Aufbau in Verbindung mit 6-montigem Substrat-Endlagerbehälter und separatem Biogasspeicher. **min. 2,5 m³ Biogasertrag / m³ Faulraum und Tag.**



ANAEROBE FILTER in einem landwirtschaftlichen Betrieb oder in der Agroindustrie:



Vorteile gegenüber konventionellen Biogasanlagen:

- AF: kleineres Volumen, mobil, modular, zerlegbar
- keine interne Misch- und Rührereinrichtung
- weniger Heizungsenergie und geringe Wartung
- geringere Investition und Operationskosten

Optimale Vergärung von:

- Gülle, Prozess- und Kommunalabwässern (<10%TS)
- vorsillierte und abgepresste Substrate von feststoffreichen Materialien (Pflanzen, Wurzeln,...)

Eliminierung von Geruchsbelästigung und klimaschädlichen Treibhausgasen (Methan, CO₂) und anderen gesundheitsschädlichen Emissionen (H₂S, flüchtige Säuren).

Hygienisierung von Gülle und Abwässern, Mineralisierung des Stickstoffes → gut Erträge, weniger Krankheiten und weniger Verunkrautung.

Schnellere und sichere Erzeugung von eigener Energie.