

LE DIGESTEUR ANAEROBIC FILTER @F

Performances, durabilité, stabilité, rapidité et rentabilité !

Epruvé avec succès !

Compact, modulaire, robuste, économe et prêt à l'emploi !

Adapté aux déchets industriels et agricoles

Epuration et énergie en industries.

Exemples de productions de biogaz par déchets
(m³ biogaz par tonne de Matières fraîches):

| | |
|-------------------------------|-----|
| ✓ Déchets de conserveries: | 70 |
| ✓ Déchets de pommes de terre: | 60 |
| ✓ Ordures : | 100 |
| ✓ Petit lait: | 45 |
| ✓ Drêches: | 60 |
| ✓ Déchets fruits: | 200 |
| ✓ Mélasse: | 250 |
| ✓ Graisses: | 800 |

Un kg de DCO éliminée produit 350 litres de méthane.

100 m³ de biogaz

utilisés en groupe de co-génération produisent

200 kWhélectriques et 200 kWhthermiques

Désodorisation, assainissement et
valorisation agronomique des effluents
pour un environnement meilleur.

**AGROFUTUR PEUT EFFECTUER LES ETUDES,
VOUS LIVRER LE DIGESTEUR, VOUS AIDER A L'INSTALLER, A LE
DEMARRER ET A LE CONTROLER.
AGROFUTUR PROPOSE UN CONTRAT DE MAINTENANCE
ADAPTE A VOS BESOINS.**

Traiter ses effluents (agro-) industriels grâce à

L'ANAEROBIC FILTER

Un digesteur moderne
fruit d'une longue expérience internationale.



AgroFutur
@ S.A.

AGROFUTUR S.A. Rue de Jumet, 83. 6041 GOSSELIES
Belgium
BE 0884.843.502

www.agrofutur.eu

Contactez-nous:
contact@agrofutur.eu

Réduire, épurer et valoriser ses effluents (agro-) industriels

La biométhanisation y répond. Le filtre anaérobie est une solution éprouvée.

Les avantages de la digestion anaérobie :

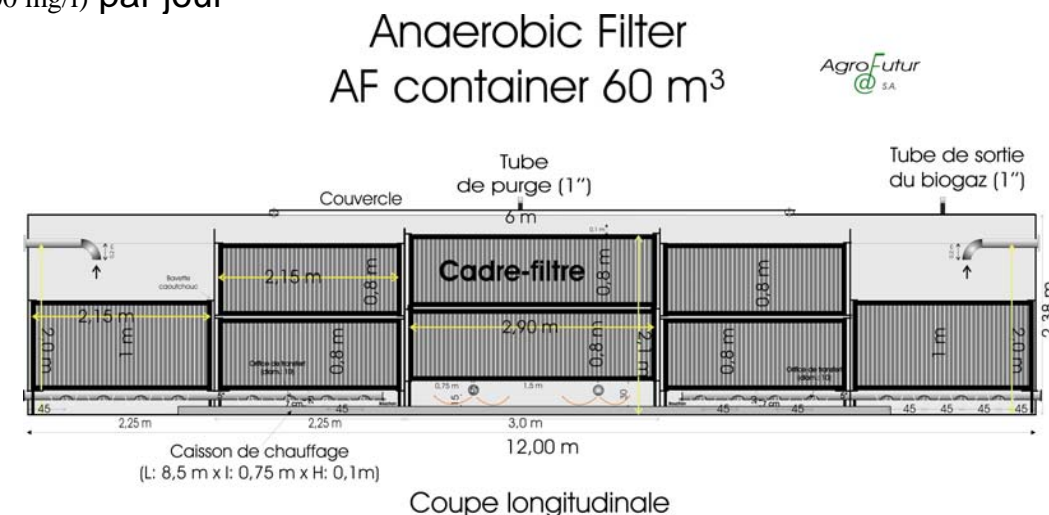
- Contrairement à la fermentation aérobie qui consomme de l'énergie et produit des boues, la digestion anaérobie élimine les matières organiques en les transformant en biogaz riche en énergie !,
- Pas besoin d'aération forcée, ni de dépenses d'énergie, la digestion anaérobie en produit !,
- Les effluents sont assainis, stabilisés et désodorisés,
- Production d'énergie avec réduction des gaz à effets de serre,
- Les effluents sont épurés et peuvent être réutilisés ou rapidement post-traités par des stations aérobies de tailles réduites,
- Plusieurs milliers d'installations industrielles sont implantées en Europe pour le traitement des boues de Stations d'épuration et d'effluents (agro-)industriels (plus de 500 STEP en Allemagne, épuration des eaux usées d'un tiers de la population française, 33 installations industrielles en France, des milliers d'installations de part le monde pour les effluents agro-industriels, 9 installations industrielles en Wallonie,..)

Les avantages du filtre anaérobie par rapport aux installations classiques (digesteurs infiniment mélangés):

- Une digestion très rapide en seulement 3 à 10 jours grâce à une digestion optimisée sur supports bactériens,
- Un volume très réduit en conséquence,
- Des consommations en énergie aussi très réduites,
- Une épuration (éprouvée) allant jusqu'à 95%,
- Un emblavement également très limité,
- Un investissement réduit,
- Une robustesse biologique élevée capable de résister aux à coups,
- Un procédé éprouvé depuis plus de 25 années (cf. les filtres anaérobies de Bacardi, les installations de Strée (CTA),...)

Le filtre anaérobie Agrofutur @F propose de plus :

- des cuves mobiles (containers) ou fixes, prêtes à l'emploi, pouvant s'insérer facilement dans un processus d'épuration existant (en pré- ou post- traitement),
- des cuves sans broyeur interne, sans aérateur, sans chauffage interne,
- des supports bactériens en toiles feutrées pour une bonne formation et une forte fixation des granulats bactériens,
- des variantes pouvant accepter une multitude d'effluents organiques (de 2 jusqu'à 10 % MS ! ou plus concentré s'ils sont fluides) ou des matières solides pré-traitées,
- des digesteurs simples d'emploi à la surveillance aisée,
- une expérience de plus de 18 années et une durée de vie des digesteurs de plus de 20 années,
- des installations amovibles, déplaçables, démontables, recyclables,
- des installations hors sol ne nécessitant pas de permis,
- des coûts de fonctionnement faibles, pas de maintenance nécessaire des filtres,
- des capacités de traitement d'un à plus de 100 m³ d'effluents (DCO de 10000 à 100000 mg/l) par jour



Les 'digestats' (liquides digérés) peuvent être recyclés dans l'entreprise ou post-traités par une STEP de petite taille ou autres digesteurs (tels que UASB, ABR, Lit fluidisé) avant rejet.

Les boues et solides peuvent être, si autorisation, réutilisés en agriculture.

Différents schémas sont envisageables :

- Effluents liquides (sans fibres) → Filtre Anaérobie → STEP ou recyclage ou post-traitement
- Effluents très liquides (<2% MS) → Décantation → Décantats → Filtre anaérobie → recyclage ou rejet
- Solides fins → Dilution → Filtre anaérobie → STEP ou post-traitement
- Solides grossiers → Pré-traitement aérobie simple → séparation liquide-solide → Filtre anaérobie